HADROSYSTEM
CYNKOFARB

- ***Do przeciwkorozyjnego zabezpieczania stalowych powierzchni ocynkowanych (ogniowo lub galwanicznie), metalizowanych cynkiem i aluminium oraz powierzchni aluminiowych i stalowych***

Przewidywany okres trwałości do 5 lat dla atmosferycznych środowisk C-4 wg normy ISO 12944-2

Kolejność warstw	*Nr karty informacji technicznej*	*Nazwa wyrobu*	*Grubość w µm*	***Zużycie teoretyczne*** *dla minimalnej grubości* ***l/m²***
1	*2*	*3*	*4*	*5*
II	*12*	*Jednoskładnikowa farba akrylowa modyfikowana* ***CYNKOFARB***	*80-90*	*0,18*
		RAZEM	***80-90***	

RAMOWA TECHNOLOGIA MALOWANIA:	
Przygotowanie i nakładanie poszczególnych wyrobów HADROSYSTEMU:	• *zgodnie z kartami informacji technicznej wyrobów - numery kart w tabeli kolumna nr 2*
Przygotowanie powierzchni:	***I. POWIERZCHNIE OCYNKOWANE I ALUMINIOWE:*** • *powierzchnie ocynkowane lub aluminiowe powinny być oczyszczone i odtłuszczone przez zmycie ciepłą wodą z dodatkiem detergentów za pomocą miękkiej szczotki lub za pomocą natrysku wysokociśnieniowym aparatem np. typu Kärcher* • *następnie spłukać czystą wodą i wysuszyć czystym sprężonym powietrzem lub pozostawić do wyschnięcia* • *powierzchnia do malowania powinna być czysta i sucha* ***II. POWIERZCHNIE STALOWE:*** • *powierzchnię oczyścić za pomocą narzędzi mechanicznych do stopnia przygotowania PSt 2 wg PN-ISO 8501-2* • *mocno przylegające powłoki lakierowe powinny być nienaruszone* • *z pozostałych części powierzchni usunąć słabo przyczepne powłoki lakierowe, zgorzelinę walcowniczą, rdzę oraz substancje obcego pochodzenia* • *wszystkie pozostałości powinny silnie przylegać*
Nakładanie HADROSYSTEMU	• *na przygotowaną jw. powierzchnię nałożyć natryskiem hydrodynamicznym (bezpowietrznym) farbę CYNKOBET*
UWAGI:	• *dopuszcza się nakładanie gruntofarby pędzlem lub wałkiem szorstkowłosym*