



HADROSYSTEM „MOSTY”

Rekomendacja Techniczna:
RT/2009-03-0027 wydana przez Instytut
Badawczy Dróg i Mostów w Warszawie

Do przeciwkorozyjnego zabezpieczenia:

- stalowych konstrukcji mostowych i ich elementów
- drogowych i kolejowych obiektów mostowych
- elementów wyposażenia dróg

przewidywany okres trwałości
powyżej 15 lat dla środowisk C5-I, C5-M
wg PN- EN ISO 12944

Kolejność warstw	Nr karty informacji technicznej	Nazwa wyrobu	Powierzchnie nowe lub renowacja całkowita *	Zużycie teoretyczne dla minimalnej grubości l/m ²	
			Grubość na sucho w µm		
1	2	3	Grubość na mokro w µm	4	5
I	2	Antykorozyjna jednoskładnikowa farba syntetyczna podkładowa HADROGRUNT MST	60-70	0,12	
			ok.120-140		
II	5	Tiksotropowa gruntofarba poliuretanowa dwuskładnikowa HADROFARB MST	80-110	0,17	
			ok.130-180		
III	7	Tiksotropowa emalia poliuretanowa dwuskładnikowa HADROMAL MST	70-90	0,12	
			ok.120-150		
RAZEM			210-270		

* powierzchnia wpiaskowana do podłoża, całkowicie usunięta stara powłoka

RAMOWA TECHNOLOGIA MALOWANIA:

Przygotowanie i nakładanie poszczególnych wyrobów HADROSYSTEMU:	<ul style="list-style-type: none"> • zgodnie z kartami informacji technicznej wyrobów - numery kart w tabeli kolumna nr 2
Przygotowanie powierzchni:	<ul style="list-style-type: none"> • metodą strumieniowo-ścierną oczyścić powierzchnię do stopnia przygotowania Sa 2 ½ wg PN-ISO 8501-1 • przy renowacji całkowitej dopuszczamy stopień przygotowania Sa 2 wg PN-ISO 8501-1
Nakładanie HADROSYSTEMU przy zabezpieczaniu nowych obiektów oraz przy renowacji całkowitej:	<ul style="list-style-type: none"> • na przygotowaną jw. powierzchnię nałożyć natryskiem hydrodynamicznym (bezpowietrznym) pierwszą warstwę – HADROGRUNT MST rozpoczynając nakładanie od krawędzi, a następnie pomalować całą powierzchnię łącznie z krawędziami • dodatkowo należy wyrobić krawędzie gruntem o innym odcieniu • następnego dnia (po co najmniej 16 godzinach) nałożyć natryskiem hydrodynamicznym HADROFARB MST • kolejnego dnia nałożyć trzecią warstwę nawierzchniową HADROMAL MST • całość zabezpieczenia wymaga kondycjonowania 3-5 dni w temperaturze otoczenia 15-20°C • w przypadku nowych konstrukcji spawanych w czasie montażu, powierzchnię spoin montażowych i pasa przyspoinowego oczyścić do wymaganego stopnia przygotowania Sa 2 ½, bezpośrednio po oczyszczeniu nałożyć na te miejsca poszczególne warstwy HADROSYSTEMU • w przypadku gdy założenia projektowe przewidują nakładanie warstwy nawierzchniowej dopiero po montażu konstrukcji, całą powierzchnię należy oczyścić z zanieczyszczeń powierzchniowych i nałożyć natryskiem hydrodynamicznym ostatnią warstwę HADROSYSTEMU – HADROMAL MST
UWAGI:	<ul style="list-style-type: none"> • w czasie nakładania poszczególnych wyrobów mierzyć grubość powłok "na mokro" za pomocą grzebienia • w razie konieczności dopuszcza się nakładanie wszystkich warstw za pomocą pędzla, kolejne warstwy nakładać po wyschnięciu warstwy poprzedniej