

HADROSYSTEM MST

wariant C3

Aprobata Techniczna: AT-15-5668/2002
wydana przez Instytut Techniki Budowlanej
w Warszawie



przewidywany okres trwałości
powyżej 15 lat dla środowisk C3
wg PN- EN ISO 12944
lub dla środowiska C4 od 5 do 15 lat

Do przeciwkorozyjnego zabezpieczenia:

- **stalowych obiektów budowlanych** np. estakad, rurociągów, silosów, zbiorników, konstrukcji hal, masztów, podpór budowlanych
- **wielkogabarytowych maszyn i urządzeń** np. dźwigów, koparek, suwnic, itp.

Kolejność warstw	Nr karty informacji technicznej	Nazwa wyrobu	Powierzchnie nowe lub renowacja całkowita *	Zużycie teoretyczne l/m ²	Renowacja częściowa**
			Grubość w µm		Grubość W µm
1	2	3	4	5	8
I	5	Tiksotropowa gruntofarba poliuretanowa dwuskładnikowa HADROFARB MST	50	0,11	50
II	6 A	Tiksotropowa gruntoemalia poliuretanowa dwuskładnikowa międzywarstwowa GRUNTOMAL MST MAT	40	0,08	-
III	7	Tiksotropowa emalia poliuretanowa dwuskładnikowa HADROMAL MST	40	0,07	40
RAZEM			130		

* powierzchnia wypłukowana do podłoża, całkowicie usunięta stara powłoka

** powierzchnia wypłukowana częściowo (miejscowo)

RAMOWA TECHNOLOGIA MALOWANIA:

Przygotowanie i nakładanie poszczególnych wyrobów HADROSYSTEMU:	<ul style="list-style-type: none"> • zgodnie z kartami informacji technicznej wyrobów - numery kart w tabeli kolumna nr 2
Przygotowanie powierzchni:	<ul style="list-style-type: none"> • metodą strumieniowo-ścierną oczyścić powierzchnię do stopnia przygotowania Sa 2 ½ wg PN-ISO 8501-1 • przy renowacji całkowitej dopuszczamy stopień przygotowania Sa 2 wg PN-ISO 8501-1
Nakładanie HADROSYSTEMU przy zabezpieczeniu nowych obiektów oraz przy renowacji całkowitej:	<ul style="list-style-type: none"> • na przygotowaną jw. powierzchnię nałożyć natryskiem hydrodynamicznym) pierwszą warstwę HADROFARB MST rozpoczynając nakładanie od krawędzi • po minimum 8 godzinach nałożyć GRUNTOMAL MST MAT • następnego dnia nałożyć trzecią warstwę nawierzchniową HADROMAL MST • (całość zabezpieczenia wymaga kondycjonowania co najmniej 72 godziny w temp. powyżej 15°C • w przypadku nowych konstrukcji spawanych w czasie montażu powierzchnię spoin montażowych i pasa przyspoinowego oczyścić do wymaganego stopnia przygotowania Sa 2 ½, bezpośrednio po oczyszczeniu nałożyć na te miejsca poszczególne warstwy HADROSYSTEMU • w przypadku, gdy założenia projektowe przewidują nakładanie warstwy nawierzchniowej dopiero po montażu, całą powierzchnię należy oczyścić z zanieczyszczeń powierzchniowych, a następnie natryskiem hydrodynamicznym nałożyć ostatnią warstwę – HADROMAL MST
RENOWACJA CZĘŚCIOWA:	
Przygotowanie powierzchni do Psa 2 i nakładanie HADROSYSTEMU	<ul style="list-style-type: none"> • powierzchnię oczyścić metodą strumieniowo- ścierną do stopnia przygotowania Psa 2 wg PN- ISO 8501-2 • mocno przylegające powłoki lakierowe powinny być nienaruszone • z pozostałych części powierzchni usunąć słabo przyczepne powłoki lakierowe i prawie wszystką zgorzelinę walcowniczą, rdzę oraz substancje obcego pochodzenia • wszelkie pozostałości powinny silnie przylegać • na przygotowaną jw. powierzchnię nakładać natryskiem hydrodynamicznym HADROFARB MST, zaczynając od krawędzi • miejsca odsłonięte do podłoża pokrywać dwukrotnie „mokro na mokro” • po 3-4 godzinach nałożyć natryskiem hydrodynamicznym warstwę nawierzchniową- HADROMAL MST

Przygotowanie powierzchni do PSt 2 i nakładanie HADROSYSTEMU	<ul style="list-style-type: none">• w przypadku, gdy oczyszczenie strumieniowo-ściernie nie jest możliwe, oczyścić powierzchnię za pomocą narzędzi mechanicznych do stopnia przygotowania PSt 2 wg PN-ISO 8501-2• mocno przylegające powłoki lakierowe powinny być nienaruszone• z pozostałych części powierzchni usunąć słabo przyczepne powłoki lakierowe, zgorzelinę walcowniczą, rdzę oraz substancje obcego pochodzenia• na przygotowaną jw. powierzchnię nakładać natryskiem hydrodynamicznym HADROFARB MST, zaczynając od krawędzi• miejsca odsłonięte do podłoża pokrywać dwukrotnie "mokro na mokro"• po 3-4 godzinach nałożyć natryskiem hydrodynamicznym warstwę nawierzchniową HADROMAL MST
UWAGI:	<ul style="list-style-type: none">• w czasie nakładania poszczególnych wyrobów mierzyć grubość powłok "na mokro"• w razie konieczności dopuszcza się nakładanie wszystkich warstw za pomocą pędzla, kolejne warstwy nakładać po wyschnięciu warstwy poprzedniej