

HADROSYSTEM S-5



- Do zabezpieczeń przeciwkorozyjnych nowych i renowacji stalowych konstrukcji maszyn, urządzeń, bram, barierek, ogrodzeń itp.

Kolejność warstw	Nr karty informacji technicznej	Nazwa wyrobu	Renowacja częściowa*	Zużycie teoretyczne dla minimalnej grubości
			Grubość w μm	l/m^2
1	2	3	4	5
1	8	Gruntoemalia do antykorozyjnego zabezpieczania konstrukcji stalowych ŚNIEŻKA NA RDZĘ	70-80	0,18

* Wypiaszkowane powierzchnie stalowe należy wcześniej zabezpieczyć Hadrogruntem P lub innym gruntem zaakceptowanym przez producenta, w związku z tym, że dla powierzchni piaskowanych zgodnie z wymaganiami normy ISO obowiązuje minimalna grubość 120 μm .

RAMOWA TECHNOLOGIA MALOWANIA:

Przygotowanie i nakładanie poszczególnych wyrobów HADROSYSTEMU:	<ul style="list-style-type: none"> • zgodnie z kartami informacji technicznej wyrobów - numery kart w tabeli kolumna nr 2
Przygotowanie powierzchni:	<p><u>I. NOWE POWIERZCHNIE I RENOWACJA CAŁKOWITA</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • dla profesjonalnych lakierni powierzchnie pokryte kataroetycznie lub bonderyzowane – fosforanowane • powierzchnie wypiaszkowane do stopnia przygotowania Sa2 wg PN ISO 8501-1 <p><u>II. RENOWACJA CZĘŚCIOWA</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • w przypadku renowacji częściowej powierzchnię należy oczyścić do stopnia przygotowania PSa2 wg PN-ISO 8501-2 • mocno przylegające powłoki lakierowe powinny być nienaruszone • z pozostałych części powierzchni usunąć słabo przyczepne powłoki lakierowe i prawie wszystkim zgorzelinę walcowniczą, rdzę oraz substancje obcego pochodzenia • wszystkie pozostałości powinny silnie przylegać • w przypadku, gdy oczyszczenie strumieniowo-ścierne nie jest możliwe, powierzchnię starannie oczyścić za pomocą narzędzi ręcznych lub mechanicznych do stopnia przygotowania PSt 2 wg PN- ISO 8501-2 • mocno przylegające powłoki lakierowe powinny być nie naruszone • z pozostałych części powierzchni usunąć słabo przyczepne powłoki lakierowe, zgorzelinę walcowniczą, rdzę oraz substancje obcego pochodzenia • dopuszcza się nakładanie gruntoemalii ŚNIEŻKA NA RDZĘ na powierzchnie niedokładnie oczyszczone z rdzy • powierzchnia do malowania powinna być sucha, pozbawiona zanieczyszczeń powierzchniowych, starej tuszczącej się słabo przyczepnej powłoki, zgorzeliny walcowniczej, rdzy, pyłów, olejów i smarów
Nakładanie HADROSYSTEMU	<ul style="list-style-type: none"> • na przygotowaną jw. powierzchnię nałożyć natryskiem hydrodynamicznym (bezpowietrznym) gruntoemalię ŚNIEŻKA NA RDZĘ
UWAGI:	<ul style="list-style-type: none"> • dopuszcza się nakładanie gruntoemalii pędzlem lub wałkiem szorstkowłosym, w razie konieczności drugą warstwę nakładać po wyschnięciu warstwy poprzedniej • gruntoemalia z efektem młotkowym wymaga specyficznego sposobu malowania (patrz karta informacji technicznej nr 8) • powłoki o wysokich walorach dekoracyjnych uzyskuje się po nałożeniu gruntoemalii natryskiem pneumatycznym