

HADROSYSTEM S-6



- Do jednowarstwowych zabezpieczeń przeciwkorozyjnych nowych i renowacji stalowych konstrukcji maszyn, urządzeń, bram, barierek, ogrodzeń itp.

przewidywany okres trwałości do 5 lat dla środowisk C-3 wg normy ISO 12944

Załącznik nr 11

Kolejność warstw	Nr karty informacji technicznej	Nazwa wyrobu	Renowacja częściowa*	Zużycie teoretyczne dla minimalnej grubości l/m^2	
			Grubość na sucho w μm		
1	2	3	Grubość na mokro w μm	4	5
I	8	Gruntofarba do antykorozyjnego zabezpieczania konstrukcji stalowych HADROFARB 3W1 Połysk, półmat,	70-80	0,18	
			ok.140-160		

RAMOWA TECHNOLOGIA MALOWANIA:

Przygotowanie i nakładanie poszczególnych wyrobów HADROSYSTEMU:	<ul style="list-style-type: none"> • zgodnie z kartami informacji technicznej wyrobów - numery kart w tabeli kolumna nr 2
Przygotowanie powierzchni:	<p>I. NOWE POWIERZCHNIE I RENOWACJA CAŁKOWITA</p> <ul style="list-style-type: none"> • dla profesjonalnych lakierni powierzchnie pokryte kateforetycznie lub bonderyzowane – fosforanowane <p>II. RENOWACJA CZĘŚCIOWA</p> <ul style="list-style-type: none"> • w przypadku renowacji częściowej powierzchnię należy oczyścić do stopnia przygotowania P_{Sa}2 wg PN-ISO 8501-2 • mocno przylegające powłoki lakierowe powinny być nienaruszone • z pozostałych części powierzchni usunąć słabo przyczepne powłoki lakierowe i prawie wszystką zgorzelinę walcowniczą, rdzę oraz substancje obcego pochodzenia • wszystkie pozostałości powinny silnie przylegać • w przypadku, gdy oczyszczenie strumieniowo-ścierne nie jest możliwe, powierzchnię starannie oczyścić za pomocą narzędzi ręcznych lub mechanicznych do stopnia przygotowania P_{St} 2 wg PN- ISO 8501-2 • mocno przylegające powłoki lakierowe powinny być nie naruszone • z pozostałych części powierzchni usunąć słabo przyczepne powłoki lakierowe, zgorzelinę walcowniczą, rdzę oraz substancje obcego pochodzenia • dopuszcza się nakładanie gruntofarby Hadrofarb 3 w 1 na powierzchnie niedokładnie oczyszczone z rdzy • powierzchnia do malowania powinna być sucha, pozbawiona zanieczyszczeń powierzchniowych, starej tłuszczącej się słabo przyczepnej powłoki, zgorzeliny walcowniczej, rdzy, pyłów, olejów i smarów
Nakładanie HADROSYSTEMU	<ul style="list-style-type: none"> • na przygotowaną jw. powierzchnię nałożyć natryskiem hydrodynamicznym (bezpowietrznym) gruntofarbę Hadrofarb 3 w 1 rozpoczynając nakładanie od krawędzi • malować sposobem krzyżowym metodą „mokro na mokro” (tzn. poziomymi i pionowymi pasami 2-3 razy), tak aby grubość powłoki mierzona przyrządem grzebieniowym na mokro wynosiła 140-160μm (grubość na sucho 70-80μm).
UWAGI:	<ul style="list-style-type: none"> • dopuszcza się nakładanie gruntofarby pędzlem lub wałkiem szorstkowskim