

HADROSYSTEM S-7 w. C3



Do przeciwkorozyjnego zabezpieczenia:

- nowych i renowacji starych środków transportu, maszyn, urządzeń, bram, barier, ogrodzeń itp.

Przewidywany okres trwałości powyżej 15 lat dla atmosferycznych środowisk C-3 wg normy ISO 12944-2

Kolejność warstw	Nr karty informacji technicznej	Nazwa wyrobu	Powierzchnie nowe lub renowacja całkowita *	Renowacja częściowa**	Zużycie teoretyczne l/m ²
			Grubość na sucho w μm	Grubość w μm	
			Grubość na mokro w μm		
1	2	3	4	5	6
I	1	Syntetyczna niskorozpuszczalnikowa przeciwkorozyjna gruntofarba podkładowa i międzywarstwowa HADROGRUNT P	60	60	0,13
			ok.100		
II	6	Tixotropowa gruntoemalia poliuretanowa dwuskładnikowa GRUNTOMAL MST	60	60	0,12
			ok.100		
RAZEM			120	120	

* powierzchnia wpiaskowana do podłoża, całkowicie usunięta stara powłoka

**powierzchnia wpiaskowana częściowo (miejscowo)

RAMOWA TECHNOLOGIA MALOWANIA:

Przygotowanie poszczególnych wyrobów HADROSYSTEMU:	<ul style="list-style-type: none"> • wykonać zgodnie z kartami informacji technicznej wyrobów - numery kart w tabeli kolumna nr2
Przygotowanie powierzchni:	<p>I. NOWE POWIERZCHNIE I RENOWACJA CAŁKOWITA</p> <ul style="list-style-type: none"> • metodą strumieniowo-ścierną oczyścić powierzchnię do stopnia przygotowania Sa 2 wg PN-ISO 8501-1 <p>II. RENOWACJA CZĘŚCIOWA</p> <ul style="list-style-type: none"> • w przypadku renowacji częściowej powierzchnię należy oczyścić do stopnia przygotowania PSa 2 wg PN-ISO 8501-2 • mocno przylegające powłoki lakierowe powinny być nienaruszone • z pozostałych części powierzchni usunąć słabo przyczepne powłoki lakierowe i prawie wszystką zgorzelinę walcowniczą, rdzę oraz substancje obcego pochodzenia • wszystkie pozostałości powinny silnie przylegać • w przypadku, gdy oczyszczenie strumieniowo-ściernie nie jest możliwe, oczyścić powierzchnię za pomocą narzędzi mechanicznych do stopnia przygotowania PSt 2 wg PN-ISO 8501-2 • mocno przylegające powłoki lakierowe powinny być nienaruszone • z pozostałych części powierzchni usunąć słabo przyczepne powłoki lakierowe, zgorzelinę walcowniczą, rdzę oraz substancje obcego pochodzenia • temperatura podłoża musi być co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza • najniższa dopuszczalna temperatura malowanej powierzchni: +5°C, najwyższa +30°C • w czasie wykonywania zabezpieczeń wilgotność względna powietrza nie może przekraczać 80% • powierzchnia przeznaczona do malowania powinna być sucha, pozbawiona zgorzeliny, rdzy, zatuszczeń i innych zanieczyszczeń
Nakładanie HADROSYSTEMU	<ul style="list-style-type: none"> • na przygotowaną jw. powierzchnię nałożyć natryskiem hydrodynamicznym (bezpowietrznym) warstwę gruntofarby HADROGRUNT P rozpoczynając nakładanie od krawędzi, a następnie pomalować całą powierzchnię łącznie z krawędziami • następnego dnia nałożyć warstwę gruntoemalii GRUNTOMAL MST • przy czyszczeniu ręcznym – od razu po wyczyszczeniu sukcesywnie pokrywać HADROGRUNTEM P miejsca doczyszczane do podłoża (pędzlem), a następnie nanosić kolejne warstwy Hadrosystemu • w przypadku malowania w innej temperaturze niż 15-25°C i innych warunkach odbiegających od optymalnych, nakładanie następnej warstwy należy poprzedzić próbnym malowaniem na kawałku malowanej powierzchni i po wyschnięciu ocenić wygląd powłoki (nie może być zmarszczeń, podnoszenia powłoki)

UWAGI:

- w czasie nakładania poszczególnych wyrobów mierzyć grubość powłok "na mokro" za pomocą grzebienia
- w razie konieczności dopuszcza się nakładanie wszystkich warstw za pomocą pędzla (dobrze „wyrobić” krawędzie), kolejne warstwy nakładać po wyschnięciu warstwy poprzedniej