

Załącznik nr 5

HADROSYSTEM S-8 w. C4

Rekomendacja Techniczna:
RT ITB-1017/2005 wydana przez Instytut
Techniki Budowlanej w Warszawie



Do przeciwkorozyjnego zabezpieczenia:

- **stalowych obiektów budowlanych** np. estakad, rurociągów, silosów, zbiorników, konstrukcji hal, masztów, podpór budowlanych
- **wielkogabarytowych maszyn i urządzeń** np. dźwigów, koparek, suwnic.

przewidywany okres trwałości
powyżej 15 lat dla środowisk C4
wg PN- EN ISO12944

Kolejność warstw	Nr karty informacji technicznej	Nazwa wyrobu	Powierzchnie nowe lub renowacja całkowita *	Zużycie teoretyczne /m ²
			Grubość na sucho w μm	
			Grubość na mokro w μm	
1	2	3	4	5
I	4	Epoksydowa antykorozyjna farba podkładowa dwuskładnikowa HADROEPOKSYD	50	0,10
			ok.75	
II	6 A	Tiksotropowa gruntoemalia poliuretanowa dwuskładnikowa międzywarstwowa GRUNTOMAL MST MAT	60	0,12
			ok.100	
III	7	Tiksotropowa emalia poliuretanowa dwuskładnikowa HADROMAL MST	50	0,09
			ok.100	
RAZEM			160	

* powierzchnia wypiaskowana do podłoża, całkowicie usunięta stara powłoka

RAMOWA TECHNOLOGIA MALOWANIA

Przygotowanie i nakładanie poszczególnych wyrobów HADROSYSTEMU:	<ul style="list-style-type: none"> • zgodnie z kartami informacji technicznej wyrobów - numery kart w tabeli kolumna nr 2
Przygotowanie powierzchni:	<ul style="list-style-type: none"> • metodą strumieniowo-ścierną oczyścić powierzchnię do stopnia przygotowania Sa 2 ½ wg PN-ISO 8501-1 • przy renowacji całkowitej dopuszczamy stopień przygotowania Sa 2 wg PN-ISO 8501-1
Nakładanie HADROSYSTEMU przy zabezpieczeniu nowych obiektów oraz przy renowacji całkowitej:	<ul style="list-style-type: none"> • na przygotowaną jw. powierzchnię nałożyć natryskiem hydrodynamicznym (bezpowietrznym) HADROEPOKSYD rozpoczynając nakładanie od krawędzi, a następnie pomalować całą powierzchnię łącznie z krawędziami • następnego dnia (po co najmniej 16 godzinach) nałożyć GRUNTOMAL MST MAT • kolejnego dnia nałożyć trzecią warstwę nawierzchniową HADROMAL MST • całość zabezpieczenia wymaga kondycjonowania 3-5 dni zależnie od temperatury otoczenia • w przypadku nowych konstrukcji spawanych w czasie montażu, powierzchnię spoin montażowych i pasa przyspoinowego oczyścić do wymaganego stopnia przygotowania Sa 2 ½, bezpośrednio po oczyszczeniu nałożyć na te miejsca poszczególne warstwy HADROSYSTEMU • w przypadku gdy założenia projektowe przewidują nakładanie warstwy nawierzchniowej dopiero po montażu konstrukcji, całą powierzchnię należy oczyścić z zanieczyszczeń powierzchniowych i nałożyć natryskiem hydrodynamicznym ostatnią warstwę HADROSYSTEMU – HADROMAL MST

UWAGI:

- w czasie nakładania poszczególnych wyrobów mierzyć grubość powłok "na mokro" za pomocą grzebienia
- w razie konieczności dopuszcza się nakładanie wszystkich warstw za pomocą pędzla, kolejne warstwy nakładać po wyschnięciu warstwy poprzedniej