

## HADROSYSTEM S-8 wariant C5-I, C5-M, Im1, Im2, Im3

Rekomendacja Techniczna:  
RT ITB-1017/2005 wydana przez Instytut  
Techniki Budowlanej w Warszawie



### Do przeciwkorozyjnego zabezpieczenia:

- **stalowych obiektów budowlanych** np. estakad, rurociągów, silosów, zbiorników, konstrukcji hal, masztów, podpór budowlanych
- **wielkogabarytowych maszyn i urządzeń** np. dźwigów, koparek, suwnic.

przewidywany okres trwałości  
powyżej 15 lat dla środowisk C5-I, C5-M  
wg PN- EN ISO12944  
oraz od 5 do 15 lat dla środowisk  
Im1, Im2, Im3  
wg PN- EN ISO12944

Kolejność warstw	Nr karty informacji technicznej	Nazwa wyrobu	Powierzchnie nowe lub renowacja całkowita *	Zużycie teoretyczne /m <sup>2</sup>
			Grubość na sucho w μm	
			Grubość na mokro w μm	
1	2	3	4	5
I	4	Epoksydowa antykorozyjna farba podkładowa dwuskładnikowa <b>HADROEPOKSYD</b>	<b>70</b>	0,14
			ok. 100	
II	6 A	Tiksotropowa gruntoemalia poliuretanowa dwuskładnikowa międzywarstwowa <b>GRUNTOMAL MST MAT</b>	<b>90</b>	0,18
			ok. 150	
III	7	Tiksotropowa emalia poliuretanowa dwuskładnikowa <b>HADROMAL MST</b>	<b>70</b>	0,12
			ok. 120	
<b>RAZEM</b>			<b>230</b>	

\* powierzchnia wypiaskowana do podłoża, całkowicie usunięta stara powłoka

### RAMOWA TECHNOLOGIA MALOWANIA

<b>Przygotowanie i nakładanie poszczególnych wyrobów HADROSYSTEMU:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• zgodnie z kartami informacji technicznej wyrobów - numery kart w tabeli kolumna nr 2</li> </ul>
<b>Przygotowanie powierzchni:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• metodą strumieniowo-ścierną oczyścić powierzchnię do stopnia przygotowania Sa 2 ½ wg PN-ISO 8501-1</li> <li>• przy renowacji całkowitej dopuszczamy stopień przygotowania Sa 2 wg PN-ISO 8501-1</li> </ul>
<b>Nakładanie HADROSYSTEMU przy zabezpieczeniu nowych obiektów oraz przy renowacji całkowitej:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• na przygotowaną jw. powierzchnię nałożyć natryskiem hydrodynamicznym (bezpowietrznym) HADROEPOKSYD rozpoczynając nakładanie od krawędzi, a następnie pomalować całą powierzchnię łącznie z krawędziami</li> <li>• następnego dnia (po co najmniej 16 godzinach) nałożyć GRUNTOMAL MST MAT</li> <li>• kolejnego dnia nałożyć trzecią warstwę nawierzchniową HADROMAL MST</li> <li>• całość zabezpieczenia wymaga kondycjonowania 3-5 dni zależnie od temperatury otoczenia</li> <li>• w przypadku nowych konstrukcji spawanych w czasie montażu, powierzchnię spoin montażowych i pasa przyspoinowego oczyścić do wymaganego stopnia przygotowania Sa 2 ½, bezpośrednio po oczyszczeniu nałożyć na te miejsca poszczególne warstwy HADROSYSTEMU</li> <li>• <b>w przypadku gdy założenia projektowe przewidują nakładanie warstwy nawierzchniowej dopiero po montażu konstrukcji, całą powierzchnię należy oczyścić z zanieczyszczeń powierzchniowych i nałożyć natryskiem hydrodynamicznym ostatnią warstwę HADROSYSTEMU – HADROMAL MST</b></li> </ul>
<b>UWAGI:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• w czasie nakładania poszczególnych wyrobów mierzyć grubość powłok "na mokro" za pomocą grzebienia</li> <li>• w razie konieczności dopuszcza się nakładanie wszystkich warstw za pomocą pędzla, kolejne warstwy nakładać po wyschnięciu warstwy poprzedniej</li> </ul>