

HADROSYSTEM S-8/ZN



- Do zabezpieczenia (doszczelniania) konstrukcji stalowych ocynkowanych ogniowo.

powyżej 5 lat dla środowisk C5-I,
C5-M
wg PN- EN ISO12944

Kolejność warstw	Nr karty informacji technicznej	Nazwa wyrobu	Grubość w μm	Zużycie teoretyczne dla minimalnej grubości l/m^2
			Grubość na sucho w μm	
			Grubość na mokro w μm	
1	2	3	4	5
II	6 A	Tiksotropowa gruntoemalia poliuretanowa dwuskładnikowa międzywarstwowa GRUNTOMAL MST MAT	70-80 ok.120- 130	0,14
III	7	Tiksotropowa emalia poliuretanowa dwuskładnikowa HADROMAL MST biały połysk	60-70 ok.100-120	0,11
RAZEM			130-150	

RAMOWA TECHNOLOGIA MALOWANIA	
Przygotowanie i nakładanie poszczególnych wyrobów HADROSYSTEMU:	<ul style="list-style-type: none"> zgodnie z kartami informacji technicznej wyrobów - numery kart w tabeli kolumna nr 2
Przygotowanie powierzchni:	<ul style="list-style-type: none"> powierzchnie ocynkowane lub aluminiowe powinny być oczyszczone i odtłuszczone przez zmycie ciepłą wodą z dodatkiem detergentów za pomocą miękkiej szczotki lub za pomocą natrysku wysokociśnieniowym aparatem np. typu Kärcher następnie spłukać czystą wodą i wysuszyć czystym sprężonym powietrzem lub pozostawić do wyschnięcia powierzchnia do malowania powinna być czysta i sucha
Nakładanie HADROSYSTEMU przy zabezpieczaniu nowych obiektów oraz przy renowacji całkowitej:	<ul style="list-style-type: none"> na przygotowaną jw. powierzchnię nałożyć natryskiem hydrodynamicznym (bezpowietrznym) GRUNTOMAL MST MAT rozpoczynając nakładanie od krawędzi, a następnie pomalować całą powierzchnię łącznie z krawędziami następnego dnia (po co najmniej 16 godzinach) nałożyć HADROMAL MST całość zabezpieczenia wymaga kondycjonowania 3-5 dni zależnie od temperatury otoczenia
UWAGI:	<ul style="list-style-type: none"> w czasie nakładania poszczególnych wyrobów mierzyć grubość powłok "na mokro" za pomocą grzebienia w razie konieczności dopuszcza się nakładanie wszystkich warstw za pomocą pędzla, kolejne warstwy nakładać po wyschnięciu warstwy poprzedniej