

Karta Informacji Technicznej nr 6

GRUNTOMAL MST

TIKSOTROPOWA GRUNTOEMALIA POLIURETANOWA DWUSKŁADNIKOWA POŁYSKOWA

CHARAKTERYSTYKA:

Gruntoemalia poliuretanowa Gruntomal MST (Składnik A) jest wyrobem dwuskładnikowym utwardzanym żywicą poliizocjanianową (składnik G-2). Składnik A jest polidyspersją pigmentów w modyfikowanych żywicach syntetycznych z dodatkiem modyfikatorów, inhibitorów korozji, środków pomocniczych i uszlachetniających oraz rozpuszczalników organicznych. Wyrób łączy w sobie cechy farby przeciwkorozyjnej, międzywarstwowej i emalii nawierzchniowej, przy równoczesnym zachowaniu co najmniej równorzędnych parametrów jakościowych, charakterystycznych dla zabezpieczenia dwuwarstwowego. Wyrób charakteryzuje się dobrą przyczepnością do podłoża, dobrymi właściwościami fizyko-mechanicznymi i odpornościami w zestawach malarskich – Hadrosystemach.

ZASTOSOWANIE:

Gruntomal MST stosuje się jako wyrób nawierzchniowy w systemie malarskim - Hadrosystemie S-7

ATESTY:

Produkt posiada atest higieniczny PZH HK/B/1715/04/2005.

WŁAŚCIWOŚCI:

- gęstość, g/cm ³	najwyżej 1,3
- grubość warstwy mokrej (mierzona grzebieniem), μm	100
- grubość powłoki suchej, μm	60
- zużycie teoretyczne*, dm ³ /m ² (dla 60 μm)	0,12
- zawartość LZO w gotowym wyrobie, g/l	najwyżej 500
- czas schnięcia powłoki**, (temp 20°C)	
Stopień 1, min.	najwyżej 40
Stopień 3, h	najwyżej 4
- kolory	wg karty RAL
- zalecana liczba warstw	1

SPOSÓB STOSOWANIA:

1. Przygotowanie farby:

Składnik A dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać ze składnikiem G-2 w proporcji 100:10 (10:1) objętościowo, po upływie 15 minut mieszanina powinna nadawać się do aplikacji. W razie konieczności wyrób można rozcieńczyć dodając max. 5% rozpuszczalnika uniwersalnego PU produkcji Hadrokoru.

Uwaga: Nie wolno rozcieńczać samego składnika A. Czas życia mieszaniny w temperaturze 20°C wynosi maksymalnie 5 h, czas ten może ulec skróceniu wraz ze wzrostem temperatury. Każdą porcję wyrobu przygotowywać w czystych pojemnikach i nie należy mieszać nowej porcji z resztkami nie zużytego wyrobu. Pojemnik ze składnikiem G-2 natychmiast po dozowaniu szczelnie zamknąć. Wykluczone jest ponowne rozcieńczanie zagęszczonego wyrobu, gdyż nałożona powłoka może ulec złuszczeniu lub może wystąpić obniżenie przyczepności.

*Wykonawca jest zobowiązany do ustalenia zużycia praktycznego. Zużycie praktyczne zróżnicowane jest w zależności od rodzaju konstrukcji, sposobu aplikacji itp.

**Podane czasy schnięcia w zależności od temperatury mogą ulec skróceniu bądź wydłużeniu.

2. Metody Aplikacji: Pędzel, natrysk hydrodynamiczny / bezpowietrzny /

Zalecane parametry natrysku:

- Kąt natrysku.....30-60°
- Średnica dyszy0,53-0,69 mm
- Ciśnienie robocze500-700 kPa
- Przełożenia aparatumin. 30:1

Do mycia aparatury należy stosować rozcieńczalnik uniwersalny PU produkcji Hadrokor.

3. Warunki podczas malowania:

- Temperatura podłoża co najmniej 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy, powinna mieścić się w przedziale pomiędzy +5 a +30°C
- Temperatura otoczenia, min 5°C
- Wilgotność względna nie może przekraczać 80%

W przypadku malowania w innej temperaturze niż 15-25°C i innych warunkach odbiegających od optymalnych, nakładanie następnej warstwy należy poprzedzić próbnym malowaniem na kawałku malowanej powierzchni i po wyschnięciu ocenić wygląd powłoki (nie może być zmarszczeń, podnoszenia powłoki).

PRZYDATNOŚĆ DO UŻYCIA:

Składnik A 24 miesiące

Składnik G-2 12 miesięcy

WSKAZÓWKI BHP:

- podczas nakładania farby w pomieszczeniach zamkniętych lub z ograniczoną wymianą powietrza należy zapewnić wentylację o odpowiedniej wydajności
- w czasie natryskiwania farby wymaga się zabezpieczenia dróg oddechowych, skóry i oczu
- zachować należy szczególną ostrożność w zakresie ochrony przeciwpożarowej i zagrożenia wybuchem