Karta Informacji Technicznej nr 11

HADROFARB GF

GRUNTOFARBA DO ANTYKOROZYJNEGO ZABEZPIECZANI KONSTRUKCJI STALOWYCH PÓŁMATOWA

CHARAKTERYSTYKA:

Jest wyrobem doskonale przystosowanym do prostej technologii zabezpieczenia antykorozyjnego. Łączy bowiem w sobie cechy wyrobu podkładowego, międzywarstwowego i nawierzchniowego przy równoczesnym zachowaniu co najmniej równorzędnych parametrów jakościowych, charakterystycznych dla zabezpieczenia np. trójwarstwowego o bardzo dobrej jakości.

Wyrób jest polidyspersją bezchromianowych i bezołowiowych pigmentów przeciwkorozyjnych w kompozycji reaktywnych żywic syntetycznych i modyfikatorów oraz rozpuszczalników organicznych. Tworzy powłoki doskonale przyczepne do podłoża, elastyczne, odporne na warunki atmosferyczne, o trwałej kolorystyce.

ZASTOSOWANIE:

Nadaje się do jednokrotnego malowania nowych powierzchni dobrze odtłuszczonych, oczyszczonych za pomocą narzędzi ręcznych lub mechanicznych, powierzchni pokrytych kataforetycznie, a nawet bonderyzowanych (profesjonalne lakiernie). Jest doskonały przy zabezpieczeniach renowacyjnych, tworzy bardzo dobre jednopowłokowe zabezpieczenie zarówno na starych powłokach jak i na powłokach niedoczyszczonych z ognisk korozyjnych.

Powierzchnie piaskowane oraz głęboko skorodowane należy zagruntować farbą Hadrogrunt P, a nałożenie warstwy Hadrofarbu GF wyprzedzić próbnym wymalowaniem. To samo dotyczy powtórnego malowania Hadrofarbu GF.

ATESTY :

Produkt posiada atest higieniczny PZH HK/B/0679/02/2005

WŁAŚCIWOŚCI:

- gęstość, g/cm^3 ……..……..najwyżej 1,35
- grubość warstwy mokrej, (mierzona grzebieniem) µm ..……120-140
- grubość powłoki suchej, µm ……60-70
- zużycie teoretyczne*, dm^3/m^2 (dla 50 µm) …….0,13
- zawartość LZO w gotowym wyrobie ……...…….najwyżej 500 [g/l]
- czas schnięcia powłoki**, (temp 20ºC) h max

Stopień 1……....30 min

Stopień 3 ……..……...…...7h

- kolory:

Półmat: brązowy, czarny, khaki.

zalecana liczba warstw ……..1

(inne kolory po uzgodnieniu z producentem)

SPOSÓB STOSOWANIA:

1. Przygotowanie farby: Farba po dokładnym wymieszaniu nadaje się do aplikacji. W związku z możliwością zagęszczania wyrobu w trakcie magazynowania (w wyniku częściowego odparowania rozpuszczalnika), w razie potrzeby dodać max. 2% rozcieńczalnika PU produkcji Hadrokoru. Wykluczone jest stosowanie benzyny oraz rozpuszczalników zawierających w swoim składzie benzynę do przemywania powierzchni jak i do rozcieńczania.

2. Metody Aplikacji: Pędzel, wałek, natrysk hydrodynamiczny / bezpowietrzny / i pneumatyczny

-zalecane parametry natrysku:

-Kąt natrysku……30-60º

-Średnica dyszy ……0,53-0,69 mm

-Ciśnienie robocze …….. 500-700 kPa

-Przełożenia aparatu …….min. 30:1

Do mycia aparatury należy stosować rozcieńczalnik uniwersalny GF produkcji Hadrokor.

---

3. Warunki podczas malowania:

- Temperatura podłoża co najmniej 3 ºC wyższa od temperatury punktu rosy, powinna mieścić się w przedziale pomiędzy +5 a +30ºC
- Temperatura otoczenia, min 5ºC (optymalne warunki do aplikacji: 15-25ºC)
- Wilgotność względna powietrza nie może przekraczać 80%

WSKAZÓWKI BHP:

- podczas nakładania farby w pomieszczeniach zamkniętych lub z ograniczoną wymiana powietrza należy zapewnić wentylację o odpowiedniej wydajności
- w czasie natryskiwania farby wymaga się zabezpieczenia dróg oddechowych, skóry i oczu
- zachować należy szczególną ostrożność w zakresie ochrony przeciwpożarowej i zagrożenia wybuchem

---

*Wykonawca jest zobowiązany do ustalenia zużycia praktycznego. Zużycie praktyczne zróżnicowane jest w zależności od rodzaju konstrukcji, sposobu aplikacji itp.

**Podane czasy schnięcia w zależności od temperatury mogą ulec skróceniu bądź wydłużeniu.