

Karta Informacji Technicznej nr 7

HADROMAL MST

TIKSOTROPOWA EMALIA POLIURETANOWA DWUSKŁADNIKOWA

CHARAKTERYSTYKA:

Emalia poliuretanowa Hadromal MST jest wyrobem tiksotropowym niskorozpuszczalnikowym dwuskładnikowym utwardzanym żywicą poliizocyjanianową (składnik S). Składnik TR jest polidispersją pigmentów w zoptymalizowanej kombinacji żywic akrylowych, modyfikatorów, środków uszlachetniających i pomocniczych. Wyrób charakteryzuje się stosunkowo krótkim czasem utwardzania, dobrą przyczepnością i bardzo dobrymi właściwościami odpornościowymi w zestawie.

ZASTOSOWANIE:

Hadromal MST –jest emalią poliuretanową stosowaną jako warstwa nawierzchniowa w systemach malarskich takich jak: Hadrosystem MST, „MOSTY” , S-8 oraz FlameSorber.

ATESTY:

Produkt posiada atest higieniczny PZH HK/B/0615/02/2009.

WŁAŚCIWOŚCI:

- gęstość, g/cm ³	najwyżej 1,4
- grubość warstwy mokrej (mierzona grzebieniem), µm	100-150
- grubość powłoki suchej, µm	50-90
- zużycie teoretyczne *, dm ³ /m ² (dla 50 µm)	0,09
- zawartość LZO w gotowym wyrobie g/l	najwyżej 500
- czas schnięcia powłoki**, (temp 20°C)	
Stopień 1, h	najwyżej 1
Stopień 3, h	najwyżej 8
- kolory	wg RAL
- zalecana liczba warstw	1

SPOSÓB STOSOWANIA:

1. Przygotowanie farby:

Składnik TR dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać ze składnikiem S wg proporcji podanej na etykiecie opakowania.

Ilość utwardzacza zależna jest od kolorystyki, określa ją producent i podaje na etykiecie wyrobu.

Po upływie 15 minut mieszanina powinna nadawać się do aplikacji. W razie konieczności wyrób można rozcieńczyć dodając max. 5% rozpuszczalnika uniwersalnego PU produkcji Hadrokoru.

Uwaga: Nie wolno rozcieńczać samego składnika TR. Czas życia mieszaniny w temperaturze 20°C wynosi maksymalnie 5 h, czas ten może ulec skróceniu wraz ze wzrostem temperatury. Każdą porcję wyrobu przygotowywać w czystych pojemnikach i nie należy mieszać nowej porcji z resztkami nie zużytego wyrobu. Pojemnik ze składnikiem S natychmiast po dozowaniu szczelnie zamknąć. Wykluczone jest ponowne

rozcieńczanie zagęszczonego wyrobu, gdyż nałożona powłoka może ulec złuszczeniu lub może wystąpić obniżenie przyczepności.

2. Metody Aplikacji: Pędzel, natrysk hydrodynamiczny / bezpowietrzny /

Zalecane parametry natrysku:

- Kąt natrysku.....30-60°
- Średnica dyszy0,53-0,69 mm
- Ciśnienie zasilające500-700 kPa
- Przełożenia aparatumin. 45:1

Do mycia aparatury należy stosować rozcieńczalnik uniwersalny PU produkcji Hadrokor.

*Wykonawca jest zobowiązany do ustalenia zużycia praktycznego. Zużycie praktyczne zróżnicowane jest w zależności od rodzaju konstrukcji, sposobu aplikacji itp.

**Podane czasy schnięcia w zależności od temperatury mogą ulec skróceniu bądź wydłużeniu.

3. Warunki podczas malowania:

- Temperatura podłoża co najmniej 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy, powinna mieścić się w przedziale pomiędzy +5 a +30°C
- Temperatura otoczenia, min 5°C
- Wilgotność względna powietrza nie może przekraczać 80%

PRZYDATOŚĆ DO UŻYCIA:

Składnik TR 24 miesiące

Składnik S 12 miesięcy

WSKAZÓWKI BHP:

- podczas nakładania farby w pomieszczeniach zamkniętych lub z ograniczoną wymianą powietrza należy zapewnić wentylację o odpowiedniej wydajności
- w czasie natryskiwania farby wymaga się zabezpieczenia dróg oddechowych, skóry i oczu
- zachować należy szczególną ostrożność w zakresie ochrony przeciwpożarowej i zagrożenia wybuchem.